

## СИСТЕМА СМАЗКИ (1ZZ-FE/3ZZ-FE)

170LF-01

### ПРОВЕРКА БЕЗ СНЯТИЯ С АВТОМОБИЛЯ

#### 1. ПРОВЕРИТЬ УРОВЕНЬ МОТОРНОГО МАСЛА

- Запустить и прогреть двигатель, заглушить и подождать 5 минут.
- Убедиться, что уровень масла находится между отметками «Low» и «Full» на маслоизмерительном щупе.

Если уровень масла низкий, убедиться в отсутствии утечек и заправить масло до отметки «Full».

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

Запрещается заправлять масло выше верхней отметки.



#### 2. ПРОВЕРИТЬ КАЧЕСТВО МОТОРНОГО МАСЛА

- Убедиться, что масло не содержит примесей, воды, не изменило цвет и не чрезмерно жидкое.

Заменить масло в случае низкого качества.

**Класс масла по степени вязкости:**

**20W-50 и 15W-40:**

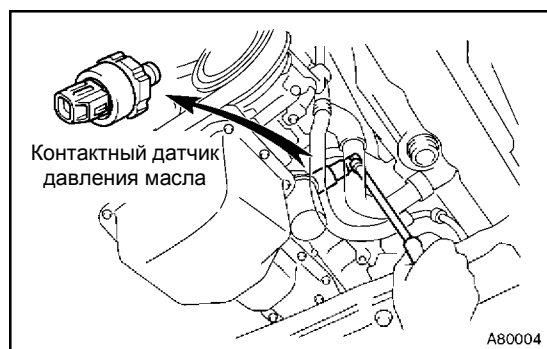
**Класс по API — SJ или SL, универсальное моторное масло.**

**10W-30 и 5W-30:**

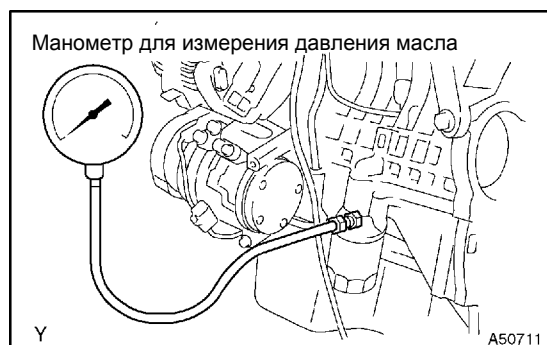
**Класс по API: SJ «энергосберегающее», SL «энергосберегающее», или универсальное моторное масло ILSAC.**

#### 3. ПРОВЕРИТЬ ДАВЛЕНИЕ МАСЛА

- Отсоединить разъем контактного датчика давления масла.



- С помощью удлиненной торцевой головки 2 мм выкрутить контактный датчик давления масла.



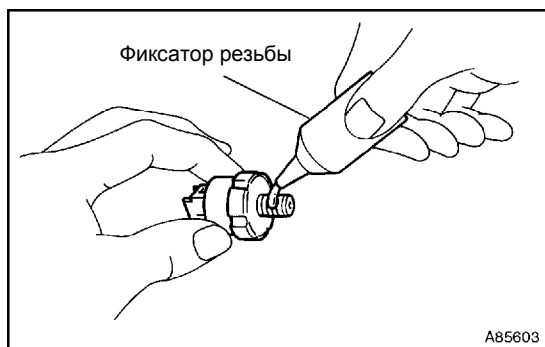
- Установить манометр для измерения давления масла.

- Прогреть двигатель.

- Проверить давление масла.

**Давление масла:**

При холостом ходе	29 кПа (0,3 кгс/см <sup>2</sup> , 4,3 фунта на кв. дюйм) или более
При 3000 об/мин	294-539 кПа (3,0-5,5 кгс/см <sup>2</sup> , 43-78 фунта на кв. дюйм)



- (f) Нанести на 2 или 3 нитки резьбы контактного датчика давления масла фиксатор резьбы.

**Фиксатор резьбы:**

**Каталожный номер: 08833-00080, THREE BOND 1344,**

**LOCTITE 242 или аналогичный**

- (g) С помощью удлиненной торцевой головки 24 мм вкрутить контактный датчик давления масла.

**Момент затяжки: 15 Н·м (153 кгс·см, 11 фунт-сила-футов)**

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

**Запрещается запускать двигатель в течение 1 часа после установки контактного датчика давления масла.**

- (h) Подсоединить разъем контактного датчика давления масла.
- (i) Убедиться в отсутствии утечек моторного масла.